

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (2)

a NAH-1-1721/2017 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

Nyíregyházi Egyetem
Műszaki és Agrártudományi Intézet
Műszaki Alapozó, Fizika és Gépgyártástechnológia Intézeti Tanszék
Anyagvizsgáló Laboratórium
 4400 Nyíregyháza, Kótaji út 9-11.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2005

3) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2017. március 22.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2022. március 22.**

4) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek és fémtermékek	Szakítóvizsgálat, T=20 °C (Szakítószilárdság, folyáshatár, nyúlás, kontrakció) (MT: 0-100 kN)	MSZ EN ISO 6892-1:2016
	Charpy-féle ütővizsgálat MT: 0 -300 J	MSZ EN ISO 148-1:2017
	Brinell-keménységmérés (MT: HBW 15,625 – HBW 250)	MSZ EN ISO 6506-1:2014
	Vickers-keménységmérés (MT: HV5 – HV120)	MSZ EN ISO 6507-1:2006
	Rockwell-keménységmérés (MT: A, B, C skálák szerint) HRA,HRB,HRC	MSZ EN ISO 6508-1:2016
	Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 7438:2016

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek és fémtermékek	Folyadékbehatolásos vizsgálat (Felületre kifutó folytonossági hiányok) - szinkontraszt hatású, - fluoreszcens Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1:2013
	Ultrahangos vastagságmérés (Anyagvastagság) MT: 1-200mm	MSZ EN 14127:2011
Fémek	Sóspermet vizsgálat (Felületi korrózió jelenléte, típusa, aránya)	MSZ EN ISO 7384:1998 MSZ EN ISO 9227:2017 ¹ ASTM-B117-16
Lapos acéltermékek	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok) MT: 1-15 MHz Impulzus - visszhang eljárás Mérési tartomány: $s \geq 6 \text{ mm}$	MSZ EN 10160:2001
Kovácsolt acéltermékek	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok) MT: 1-15 MHz Impulzus - visszhang eljárás	MSZ EN 10228-3:2016
Acél rúd	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok) (MT: 1-15 MHz) Impulzus - visszhang eljárás	MSZ EN 10308:2002
Fémek és fémtermékek hegesztett kötése	Radiográfiai vizsgálat-filmre és foszforlemezre való képtárolásra alapozott módszer (térfogat jellegű folytonossági hiányok) Kimutathatósági határ: min.5% Röntgen, max. 200 kV	MSZ EN 14784-2:2006 MSZ EN ISO 16371-2:2018 ¹ MSZ EN ISO 17636-1:2013 MSZ EN ISO 17636-2:2013
	Keresztirányú szakítóvizsgálat (szakítószilárdság) MT:0-100kN	MSZ EN ISO 4136:2013
	Ütővizsgálat MT:0-300 J	MSZ EN ISO 9016:2013
	Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173:2010 MSZ EN ISO 5173:2010/A1:2012
	Törésvizsgálat (hegesztési varrat belső hibái) vizsgálható anyagvastagság $\leq 30\text{mm}$	MSZ EN ISO 9017:2014

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek és fémtermékek hegesztett kötése	Makro- és mikrovizsgálat - makro N ≤50x - mikro N= 50-2000x	MSZ EN ISO 17639:2014
	Keménység vizsgálat MT: HV5, HV10, HBW 1/ 2,5 HBW 2,5/15,625	MSZ EN ISO 9015-1:2011
	Szemrevételezéses vizsgálat (geometriai eltérések, felületi hibák, eltérések)	MSZ EN ISO 17637:2011 MSZ EN ISO 17637:2017 ¹ MSZ EN 13018:2016
	Folyadékbehatolási vizsgálat (Felületre kifutó folytonossági hiányok) - szinkontraszt hatású, - fluoreszcens) Kimutathatósági határ ≥10µm	MSZ EN ISO 3452-1:2013
	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok,) Mérési tartomány: s ≥ 8 mm (MT: 1-15 MHz) Impulzus visszhang és átsugárzásos technikák Automatikus fázisvezérelt módszer	MSZ EN ISO 17640:2011 MSZ EN ISO 17640:2018 ¹ MSZ EN ISO 13588:2013

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni vizsgálatok:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek és fémtermékek	Ultrahangos vastagságmérés (Anyagvastagság) Mérési tartomány: 1-200mm	MSZ EN 14127:2011
Fémek, fémtermékek és hegesztett kötések	Folyadékbehatolási vizsgálat (Felületre kifutó folytonossági hiányok) - szinkontraszt hatású, - fluoreszcens) Kimutathatósági határ ≥10µm	MSZ EN ISO 3452-1:2013
	Szemrevételezéses vizsgálat (geometriai eltérések, felületi hibák, eltérések)	MSZ EN ISO 17637:2011 MSZ EN ISO 17637:2017 ¹ MSZ EN 13018:2016

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek, fémtermékek és hegesztett kötések	Radiográfiai vizsgálat-filmre és foszforlemezen való képtárolásra alapozott módszer (térfogat jellegű folytonossági hiányok) Kimutathatósági határ: min.5% Röntgen, max. 200 kV	MSZ EN 14784-2:2006 MSZ EN ISO 16371-2:2018 ¹ MSZ EN ISO 17636-1:2013 MSZ EN ISO 17636-2:2013
	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok) Mérési tartomány: $s \geq 8$ mm MT: 1-15 MHz -Impulzus visszhang és átsugárzásos technikák -Automatikus fázisvezérelt módszer	MSZ EN ISO 17640:2011 MSZ EN ISO 17640:2018 ¹ MSZ EN ISO 13588:2013
Lapos acéltermékek	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok) MT: 1-15 MHz Impulzus - visszhang eljárás Mérési tartomány: $s \geq 6$ mm	MSZ EN 10160:2001
Kovácsolt acéltermékek	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok) (MT: 1-15 MHz) Impulzus - visszhang eljárás	MSZ EN 10228-3:2016
Acél rúd	Ultrahangos vizsgálat (Belső folytonossági hiányok) (MT: 1-15 MHz) Impulzus - visszhang eljárás	MSZ EN 10308:2002
Zajemisszió Üzemek és építkezések zajkibocsátása	Hangnyomásszint mérés L_{Aeq} [dB], L_{Aa} [dB], L_{AImax} [dB], L_{ASmax} [dB], L_{terc} [dB], Mérési tartomány: 20-120 [dB]	93/2007. (XII.18.) KvVM rendelet 4. sz. melléklete MSZ 18150-1:1998
Zajemisszió Környezeti zaj	Hangnyomásszint mérés L_{Aeq} [dB], L_{AM} [dB], L_{Aa} [dB], L_{AImax} [dB], L_{ASmax} [dB], L_{terc} [dB], Mérési tartomány: 20-120 [dB]	MSZ 18150-1:1998
Közlekedési zaj (közúti közlekedés által okozott környezeti zajterhelés)	Hangnyomásszint mérés $L_{AMkö}$ [dB], L_{Aeq} [dB], L_{Aa} [dB] Mérési tartomány: 20-120[dB]	25/2004. (XII.20.) KvVM rendelet 3. sz. melléklete
Közlekedési zaj (vasúti közlekedés által okozott környezeti zajterhelés)	Hangnyomásszint mérés L_{AMva} [dB], L_{Aeq} [dB], L_{AX} [dB], L_{Aa} [dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	25/2004. (XII.20.) KvVM rendelet 5. sz. melléklete

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Munkahelyi zaj	Hangnyomásszint mérés L _{Aeq} [dB], L _{Ceq} [dB], L _{max} (PEAKC)[dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet melléklete
Az emberre ható környezeti rezgések építményekben	Rezgés gyorsulás mérése a _{w,i} [mm/s ²], a _{w,max} [mm/s ²], a _{w,M} [mm/s ²] Mérési tartomány: 0,15-500 Hz	MSZ 18163-2:1998
Gépek rezgése (az állórész rezgésmérése alapján)	Rezgés sebesség mérés v _i [mm/s], v _{i,ms} [mm/s] Mérési tartomány: 2-2000 Hz	ISO 10816-1:1995

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2018. május 3-án kiadott határozatával elrendelt szabvány jelzet módosítása.

A Nemzeti Akkreditáló Hatóság a 2018. április 3-a után a visszavont szabványok státuszát már nem tünteti fel az akkreditált részletes területet megadó részletező okiratban. A 2018. április 3-a előtt visszavont szabványok „(visszavont szabvány)” jelölését a részletező okiratok az akkreditálási ciklus végéig még tartalmazzák. A 2018. április 3-a után kezdődő új akkreditálási ciklusok esetén már a „(visszavont szabvány)” jelölés nem szerepel a részletező okiratban. Az akkreditált szervezet köteles feltüntetni az ügyfeleinek átadott dokumentumokon a szabványok visszavont státuszára vonatkozó információt. A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el. (www.nah.gov.hu/kategoriak)

- VÉGE -